

A U S H A N G

ORGANISCHE-CHEMIE LV-NR 184541 Biochemiker + LV-NR 180515 Chemiker WS 17 / 18 F – PRAKTIKUM in Organischer Chemie

Das Praktikum findet im Wintersemester 2017 / 2018

Von Mo, 19.02. bis Fr, 16.03.2018

ganztägig statt. (12.03.-16.03. sind Nachholstage)

Beginn des Praktikums: **Mo, 19.02.2018, 8⁰⁰ s.t. (!),Uhr**

Anmeldung LV-NR 180515 u. LV-NR 184541
29.09.2017 in der Zeit von 08⁰⁰ –12⁰⁰ Uhr

Platzübernahme für LV-NR 180515 u. LV-NR 184541
Mi, 29.11.2017,
Kann in der Zeit von **08⁰⁰ - 14⁰⁰ Uhr** erfolgen.
Platzübernahme dauert ca. 60 min.
(Bitte für die Anmeldung u. Platzübernahme keine Lehrveranstaltung auslassen.)

Persönliches Erscheinen

ist wegen der Platzübernahme erforderlich.

Bei Anmeldung LV-NR 184541 vorzulegen:

Der Nachweis über

8 Kreditpunkte für das OC-Grundpraktikum und
3 Kreditpunkte für das Praktikum Bio- Org. Chemie

Bei Anmeldung LV-NR 180515 vorzulegen:

Der Nachweis über

11 Kreditpunkte für das OC-Grundpraktikum

Ort der Anmeldung u. Platzübernahme :

NBCF 05/689 Süd Praktikumssaal I
bei Herrn **R. Döring**
(Tel.: 0234 32 25479)

Vorbesprechung:

Mo, 19.02.2018, 08:00 Uhr s.t. (!),
H-NC 30

Bochum, April 2017

gez. i. A. R. Döring